

Messtechnik

Eine neue Dimension von Temperaturfühlern

Produktion Nr. 22.2005

MARTINRODA (jv). Die Efm-Systems GmbH und die Temperaturmesstechnik Geraberg GmbH stellen gemeinsam eine neue Baureihe von MST-Temperaturmessfühlern vor. Diese eröffnen dem Anwender durch die integrierte Signalverarbeitung und digitale Datenübertragung eine Vielzahl neuer Möglichkeiten: Die MST-Fühler zeichnen sich durch eine hohe Messgenauigkeit über einen weiten Messbereich aus. Messbereich, Genauigkeit und Auflösung sind per Software einstellbar. Ein eigenes Betriebssystem verwaltet die Zugriffsrechte. Kalibrier-, Korrektur- und Fertigungsdaten sind im systemeigenen Speicher abgelegt. Zusätzliche Funktionen wie die Grenzwertüberwachung sind per Software implementierbar. Die MST-Fühler sind busfähig und somit einfach vernetzbar. Als Standard stehen Modbus (RS485) und CAN-Bus und eine RS232-Schnittstelle zur Verfügung. Über vorhandene Schnittstellenconverter lassen sich die MST-Fühler auf andere Bussysteme (Profi-Bus, LON) aufschalten.

Der Aufbau vernetzter, digitaler Systeme reduziert den Verkabelungsaufwand und spart Kosten. Die umfangreichen Softwarebibliotheken ermöglichen einen einfachen Anschluss an Industriesteuerungen und liefern neben dem Messwert viele Zusatzinformationen. Fertigungs- und Kalibrierdaten sowie weitere an-

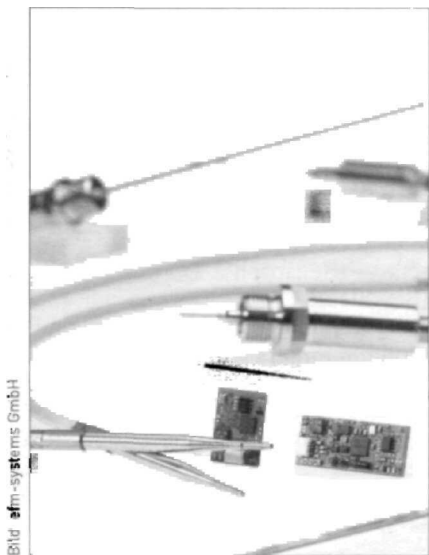


Bild: efm-systems GmbH

wenderspezifische Daten sind im MST-Fühler abgespeichert, was für die Zertifizierung und Validierung in vielen Märkten eine wichtige Voraussetzung ist. Das System bildet die komplette Messstrecke - von der Signalaufnahme bis hin zur Übergabe der korrigierten und digitalisierten Endwerte - ab. Mögliche Fehlerquellen durch Schnittstellen und Einbauverhältnisse werden dadurch stark reduziert.

Tmg Temperaturmesstechnik
Geraberg GmbH
Heydaer Str. 39
98693 Martinroda
Fax: 036 77/79 49-15
www.temperatur.com